



Elektromagnetické ventily GSR Typ 22, 26, 63, 78, 79

Pokyny pro instalaci

Tlakem řízené ventily

Při instalaci a obsluze je třeba bezpodmínečně dbát těchto pokynů. Aby byla zaručena správná funkce a dlouhá životnost zařízení, je nutné dodržovat mezní hodnoty pracovního tlaku a teploty a dodržovat pokyny uvedené v dokumentaci. Při nedodržení těchto pokynů zákazník ztrácí záruku na ventil i příslušenství.

Funkce tlakem přímo řízeného ventilu:

Tlakově řízený ventil je ve standardním provedení vždy v základní poloze uzavřený (NC). Přivedením tlaku do válce se zvedá píst a s ním i talíř ventilu. Ventil otevírá. Uvnitř ventilu může dojít v případě kapalného média k vysoké cirkulační rychlosti. Velká uzavírací síla zvyšuje hydraulický ráz. Uzavírání proti směru proudění média tlakem pružiny je efektivnější.

Ventil je uzavírán tlakem pružiny.

Funkce tlakem nuceně řízeného ventilu:

Nuceně řízený ventil je ve standardním provedení je vždy v základní poloze uzavřený (NC). Vstupní tlak působí kanálkem nad hlavním uzavíracím těsněním a spolu s tlakem pružiny uzavírá hlavní sedlo ventilu. Uzavírací segment spojený s kotvou táhlem, se zvedá za pomoci tlakové difference média.

Důležité: řídicí médium

Řídicí médium musí být neutrální, čisté, plynné nebo kapalné. U tlakového vzduchu dbejte na to, aby byl vzduch suchý a aby nedocházelo ke zmrznutí kondenzátu.

Skladování a transport:

Ventily musí být odborně skladovány na čistém a suchém místě. Při manipulaci s těžkými ventily musí být používány k tomuto účelu transportní oka nebo pásky vhodné pro transport břemene. Nikdy nepoužívejte ovládacího mechanismu jako místo úchopu pro přenášení nebo jako rameno páky.

Instalace:

Je zapotřebí dbát směru proudění média. Ventil je dimenzován a svojí funkcí určen pro jeden směr proudění. Při opačné zástavbě není funkce zaručena. Riziku je zabráněno trvale čitelným vygravírovaným označením přípojek. P je přívod, A je výstup, R je odfuk. Stavební poloha je u standardního provedení do DN50 (G2) libovolná, avšak ve spojení s volitelným příslušenstvím pouze podle určení výrobce v dokumentaci nebo nabídce. Od DN65 pouze do vodorovného (horizontálního) potrubí s ovládáním ve vertikální poloze. Směr šipek, popřípadě označení přípojek (P,A,R) na tělese ventilu musí odpovídat směru toku média.

Před montáží ventilu potrubí propláchněte. Podle DIN 3394, jakož i DIN EN161 je každá uzavírací armatura opatřena předřazeným lapačem nečistot, aby byla zaručena bezvadná funkce při provozu s neutrálními médii. Vlivem znečištění se mohou ucpávat malé světlosti kanálků a funkce zavřeno/ otevřeno ventilu může být omezena až blokována. Při instalaci ventilu se závitovým připojením nepoužívejte těleso elektromagnetu jako páku. Připojovací příruby, včetně těsnicího materiálu a spojovacích elementů odpovídají standardu při stavbě potrubí.

Uvedení do provozu:

V závislosti na oboru nasazení se mohou vyskytovat vyšší nebo nižší povrchové teploty na tělesech armatur než teploty okolí. Při stavbě zařízení jsou obvykle potrubí s velkým teplotním rozdílem oproti okolní teplotě z energetických důvodů tepelně izolována. Tuto izolaci by měla mít rovněž tělesa průmyslových armatur. Elektromagnetické cívky by neměly být izolovány z tepelných důvodů (akumulace tepla) a z důvodu jednoduché obsluhy. Izolací tělesa bude vyloučeno eventuální riziko nebezpečí popálení. Oddělení, popř. izolace se týká konstruktéra zařízení a spadá tím do jeho rozsahu odpovědnosti. Na závěr zůstává malé riziko vlivem zvýšené povrchové teploty na elektromagnetické cívice, což je závislé od četnosti spínání.

Pozor: Povrchové teploty mohou být vyšší než 100°C.

Některé ventily jsou z výrobního závodu vybaveny nastavitelným uzavíracím mechanismem, který je namontován pro bezpečnou funkci ventilu, popř. pro dobu uzavření při viskozitě média do 22mm³/s. Nastavení se uskutečňuje nastavitelným šroubem a může být zákazníkem přestavěno. Vzniká zde riziko, že při neodborném zacházení může být nastavovací šroub úplně ztracen a médium bude unikat kanálkem servořízení.

Elektromagnetické ventily GSR

Doba uzavírání ventilu je z továrny tak nastavena, aby až do udané hodnoty viskozity média nevznikaly v potrubí žádné nebo jen nepatrné tlakové rázy. Přestavení a adjustace ventilu zákazníkem (uživatelé zařízení) může být ale nutná v závislosti na viskozitě média.

Při provozu průmyslových armatur vzniká uvnitř zařízení vlivem proudění elektrostatický náboj. Při stavbě zařízení je toto eliminováno obvykle zvláštním kabelovým propojením nebo uzemněním elektricky vodivého potrubního systému. Na tělese průmyslových armatur je závitové vrtání pro eventuální připojení kabelu.

Příčiny možných poruch:

Zkontrolujte směr šipky s prouděním média, místo aplikace a pracovní tlak.

Ventil se nezavírá:	Ventil se neotvírá:
<ol style="list-style-type: none">1. táhlo je blokováno2. řídicí tlak stále působí3. uzavírací pružina je poškozená4. směr šipky na tělese ventilu se neshoduje s prouděním média	<ol style="list-style-type: none">1. řídicí tlak je příliš nízký2. provozní tlak je příliš vysoký
Viskozita média při překročení povolené hodnoty udávané v technických podmínkách se prodlužuje čas přepnutí ventilu z jedné polohy do druhé.	

Opravy

smějí být uskutečňovány pouze odborným personálem a vhodnými pracovními pomůckami. Jestliže je ventil ještě v záruce, smí se opravovat pouze se souhlasem výrobce GSR, jinak záruka zaniká.

U provedení ventilů odlišných od standardu, dodržujte prosím technické údaje podle dodacího listu nebo předešlé nabídky. V těchto případech mohou být tyto návody používány pouze podmíněně.

Pokyny ke směrnici ohledně tlakových přístrojů:

Všechny ventily jsou konstruovány a vyráběny v souladu se směrnicí EU 97/23/EG, které na tělese přístroje nemají žádné označení CE a spadají pod článek 3, odstavec 3 této směrnice. Jsou vyrobeny podle nejnovějších poznatků vědy a techniky a nemusí nést označení CE.